

MISCHTABELLEN FÜR KUNSTHARZE
(Angaben in Gewichtsteilen – GT)

I. Epoxidharze

Hxtal NYL-1									
Harz (Part A)	0,9	1,5	2,1	2,4	4,5	5,1	6,75	9	10,5
Härter (Part B)	0,3	0,5	0,7	0,8	1,5	1,7	2,25	3	3,5

EPO – TEK 301-2									
Harz (Part A)	3	5	7	9	11	13	15	17	19
Härter (Part B)	1,05	1,75	2,45	3,15	3,85	4,55	5,25	5,95	6,65

Temperaturabhängige Aushärtung von Epo-Tek 301-2 (Richtwerte)

Temperatur (°C)	Zeit (Stunden)
20	48,00
40	12,00
60	6,00
80	1,50

UHU <i>plus schnellfest</i>									
Binder	0,18	0,36	0,54	0,72	0,9	1,08	1,26	1,44	1,62
Härter	0,17	0,34	0,51	0,68	0,85	1,02	1,19	1,36	1,53

II. 2K Kunstharzglasuren

TORLIFE 2K Kunstharzglasur									
Glasurharz	1,425	2,85	4,275	5,7	7,125	8,55	9,975	11,4	22,8
Glasurhärter	0,25	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	4,0

CL-H-Crystallit 2K Kunstharzglasur									
Glasurharz	1,00	2,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	15,00	20,00
Glasurhärter	0,50	1,00	2,00	2,5	3,00	4,00	5,00	7,50	10,00

PUR-ACRYL 2K Kunstharzglasur									
Glasurharz	1,00	2,00	4,0	5,00	6,00	8,00	10,00	15,00	20,00
Glasurhärter	0,25	0,5	1,0	1,25	1,50	2,00	2,25	3,75	5,00